Транспортировка, хранение, монтаж и эксплуатация каучуковых напольных покрытий HARDMENT

Общие положения

Настоящая инструкция устанавливает комплекс требований к транспортировке, хранению, проведению подготовительных и монтажных работ при укладке напольных покрытий Harment из вулканизированного каучука, а также рекомендации по эксплуатации.
Нарушение требований регламента влечет за собой деформацию, ухудшение адгезии и аннулирование гарантии производителя.

1. ТРАНСПОРТИРОВКА И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

1.1. Логистические требования:

Каучуковое покрытие транспортируется в строго упакованном заводском виде, на паллетах, любым видом крытого транспорта с соблюдением общих правил перевозки грузов, установленных для каждого типа ТС.

Категорически запрещается штабельная установка поддонов друг на друга!

1.2. Температурные ограничения при транспортировке:

При падении температуры окружающего воздуха ниже **-30 °C** категорически запрещается подвергать покрытие любым ударным, динамическим нагрузкам, а также его деформировать (изгибать, скручивать, бросать). В условиях экстремальных температур материал приобретает временную хрупкость.

1.3. Условия складского хранения:

Покрытие Hardment должно храниться строго в крытых, сухих помещениях в упакованном виде. Обязательно соблюдение следующих параметров:

- Горизонтальное положение на идеально ровной, жесткой поверхности.
- Хранение осуществляется строго на поддонах в температурном диапазоне от минус 35 °C до плюс 40 °C.

- Относительная влажность воздуха на складе должна находиться в пределах 45–80%.
- Категорически запрещается штабельная укладка поддонов друг на друга (хранение без штабелирования).
- Минимальный отступ от любых отопительных и нагревательных приборов — не менее 1 метра.
- Не допускать прямое воздействие солнечных лучей (УФ-излучения), атмосферных осадков и озона.
- Исключение контакта с нефтепродуктами, маслами, бензином, кислотами, щелочами, летучими растворителями и дезинфицирующими средствами, способными разрушить структуру резины.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ И ПОМЕЩЕНИЮ

Для достижения нормативного уровня качества смонтированного покрытия и долговечности его эксплуатации, строительная площадка должна соответствовать требованиям регламентов DIN 18 365 («Устройство полов»), VOB (часть C) и СП 29.13330.2011 «Полы» (актуализированная редакция СНиП 2.03.13-88)

2.1. Организационные и общестроительные требования:

- Обеспечение нормальных условий работы: в зоне монтажа должны быть полностью завершены/остановлены работы сторонних подрядчиков. Смежные процессы на объекте во время укладки не допускаются.
- Полное завершение внешнего контура здания: окна, двери, фасадные остекления должны быть смонтированы, сквозняки исключены.
- Завершение всех «мокрых» процессов в помещении (штукатурные работы, малярные работы) до начала укладки каучука.
- Полное исключение риска попадания внешней или капиллярной влаги на основание в процессе производства работ.
- В помещениях монтажа должно быть обеспечено освещение по постоянной схеме.

2.2. Физико-механические параметры стяжки:

- прочность стяжки не менее М 200;
- угол сопряжения пол - стена 90°.
- просвет не более 2 мм по рейке 200 см;
- уклон в соответствии с проектом;
- влажность основания на время производства работ и весь срок эксплуатации не должна превышать 2% по карбидно-кальциевому методу;
- температура основания: не менее +15 °С и на 3 град. выше точки росы

2.3. Финишное выравнивание основания:

Перед началом укладки напольного покрытия Hardment в обязательном порядке выполнить финишное выравнивание стяжки высокопрочными самовыравнивающимися (наливными) смесями, строго на цементной основе. Финишный слой наливного пола должен быть монолитным, без трещин, отслоений и воздушных кратеров

3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС МОНТАЖА

3.1. Климатический режим при укладке:

Монтаж покрытия должен осуществляться строго при температуре воздуха в помещении от **+10 °С до +35 °С**. Температура самого основания должна составлять не менее **+15 °С** и при этом быть как минимум на 3 °С выше текущей точки росы для предотвращения выпадения конденсата.

3.2. Предварительная технологическая выдержка (акклиматизация):

Если плиты Hardment ранее хранились либо транспортировались при температуре ниже 0 °С, перед началом монтажа их в обязательном порядке необходимо выдержать в распакованном виде в течение **24-48 часов** при температуре стабилизации от +10 °С до +25 °С, равной температуре помещения монтажа. Это необходимо для снятия внутренних механических напряжений материала и изменения его геометрии в процессе и после укладки.

3.3. Клеевой состав:

Для фиксации применяется специализированный двухкомпонентный (2К) полиуретановый клей **HT-Plast Adhesive-Stick (см. характеристики)** или полного аналога.

3.4. Пошаговые этапы выполнения работ:

Этап 1. Подготовка и разметка направления: Перед нанесением клея разложите плиты на поверхности. В процессе укладки необходимо учитывать направление элементов. На обратной стороне плит Hardment, в правом нижнем углу, расположена заводская технологическая метка (отверстие направления). Все метки должны быть сориентированы в одну сторону.

Этап 2. Замешивание клеевого состава: Компоненты А и Б двухкомпонентного полиуретанового клея HT-Plast Adhesive-Stick смешиваются низкооборотистой дрелью с миксерной насадкой до полной однородности. Наносите клей на подготовленное очищенное основание зубчатым шпателем равномерно, избегая пропусков и чрезмерных наплывов (в соответствии с инструкцией изготовителя клея)

Этап 3. Укладка элементов,: Плиты монтируются стык в стык без зазоров на клеевой слой. Контролируйте плотное сопряжение кромок. Время открытой выдержки клея зависит от климатических условий, укладка должна производиться в рабочую фазу жизнеспособности клея (строго в соответствии с инструкцией на клей).

Этап 4. Формирование швов и стыков: В соответствии с техническим регламентом фиксация и стяжка швов осуществляется с помощью широкого малярного скотча, обязательное снятие которого производится строго через 24 часа после нанесения.
Фрезеровка швов и их принудительная герметизация с помощью сторонних герметизирующих составов или шнуров НЕ ТРЕБУЕТСЯ. При возникновении особых эксплуатационных условий на объекте (повышенные санитарные требования, частый залив водой), устройство сопряжений при помощи герметизирующего состава может производиться по индивидуальному желанию потребителя в строгом соответствии с рекомендациями изготовителя конкретного герметика.

Этап 5. Удаление воздуха и прикатка: Уложенное покрытие сразу прокатывается тяжелым специализированным прижимным валиком (весом от 50 кг) для удаления защемленного воздуха, обеспечения 100%-го переноса клея на тыльную сторону каучука и надежной фиксации.

> ⚠️ **ВНИМАНИЕ!**
> **Эксплуатация каучукового покрытия Hardment без фиксации к основанию (без сплошного приклеивания) не рекомендуется производителем!**

4. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ И ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ

4.1. Время полимеризации:

Пешеходная нагрузка на покрытие допускается после полного высыхания и отверждения 2К клея (обычно через 24 часа). Высокие статические нагрузки от оборудования и техники, а также влажная уборка допускаются не ранее чем через 72 часа.

4.2. Нормативные условия эксплуатации:

После окончательного набора прочности клеевого соединения, готовое покрытие Hardment рассчитано на долговечную эксплуатацию в следующих климатических диапазонах:

- Допустимый температурный диапазон эксплуатации: от минус 35 °С до плюс 40 °С.
- Допустимая относительная влажность воздуха в помещении: от 45% до 80%.

5. ТЕХНИЧЕСКИЙ УХОД И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. Общие принципы:

Правильный уход с применением оригинальных pH нейтральных моющих средств гарантирует сохранение первоначального внешнего вида, заявленных противоскользящих свойств и продлевает срок службы покрытия.

- **Организация грязезащиты:** В зонах входных групп Объекта в обязательном порядке должна быть предусмотрена установка многоступенчатых систем грязезащиты (грязезащитных покрытий/ковров) для локализации твердых абразивных частиц, пыли и грязи. Техническое обслуживание грязезащитных элементов должно производиться регулярно.
- **Ограничения по механическим нагрузкам:** Не допускается протаскивание мебели или любого другого оборудования с неподвижным основанием без специальных колес, не повреждающих покрытие. Не допускается установка на поверхность пола тяжелые предметы на тонких рамках, ребрах, ножках из металла.

5.2. Первичная/ глубокая очистка. Активный очиститель Р 280.

Для проведения глубокой очистки пола непосредственно **после окончания монтажа**, а также для усиленной чистки в процессе эксплуатации рекомендуется использование Активного очистителя Р 280, производства ХАЙТЕКПЛАСТ.

Это профессиональное средство деликатно удаляет строительную грязь, пыль и жировые наслоения, имеет нейтральный уровень pH (7,5–8,0) и полностью исключает химическое повреждение каучука. **см. характеристики**

5.3. Регулярный уход . Универсальный очиститель Р 1000.

Высококонцентрированный состав для регулярного поддерживающего ухода. Не содержит фосфатов, хлора и формальдегида. Обладает антистатическим эффектом (снижает накопление пыли), не повреждает пигмент в цветных каучуковых материалах и способствует образованию тонкого шелковисто-матового защитного слоя после каждого применения.

Подходит для уборки поломоечными машинами. **см. характеристики**

5.4. Эксплуатационные запреты

- **Химические ограничения:** Категорически запрещается использовать для очистки каучуковых покрытий средства, содержащие чистый хлор, сильные летучие растворители (ацетон, уайт-спирит), бензин, а также высокоагрессивные щелочи и кислоты, способные безвозвратно разрушить структуру вулканизированной резины.
- **Абразивные ограничения:** Не допускается применение жестких металлических щеток, скребков, абразивных падов высокой жесткости (черные, коричневые), которые наносят механические царапины.

> ⚠️ **ВНИМАНИЕ!**
> **НЕСОБЛЮДЕНИЕ ПРЕДПИСАНИЙ НАСТОЯЩЕЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ИНСТРУКЦИИ ЯВЛЯЕТСЯ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ПРЕКРАЩЕНИЯ ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**.

РАЗРАБОТЧИК И ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ООО «ХТ-Пласт»

Адрес: Россия, 127106, г. Москва, муниц. округ Марфино, ул. Гостиничная, д. 9, помещ. 8/1
ИНН: 7705989611 | ОГРН: 1127746485536 | Email: sales@htplast.ru | htplast.ru | Тел: +7 (903) 255-89-70